工业 pH 计

pH3250 说明书



目 录

| - , | 规格 | 1 |
|-------------|-----------|----|
| 二、 | 安装前注意事项 | 2 |
| 三、 | 安装 | 3 |
| 四、 | 接线说明 | 4 |
| 4. | 1 接线端子图 | 4 |
| 4. | 2 仪器接点功能图 | 4 |
| 4. | 3 仪器接点说明 | 5 |
| 五、 | 按键说明 | 6 |
| 六、 | 屏幕指示说明 | 7 |
| 七、 | 操作 | 8 |
| 7. | 1 操作流程 | 8 |
| | 2 参数设置操作 | |
| 7. | 3 校正操作 | 11 |
| 八、 | 出错指示 | 13 |
| 8. | 1 校正出错 | 13 |
| 8. | 2 测量出错 | 15 |
| 九、 | 电极保养 | 16 |
| 十、 | 密码 | 17 |
| | 、常见问题 | 18 |

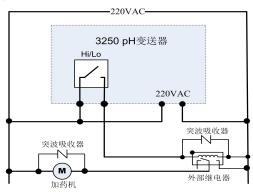
一、规格

| 测量项目 | H q | ORP | TEMP | |
|---|--|-------------------------------|------------------------|--|
| 测量范围 | -2.00 [~] 16.00pH | -1999~ 1999mV | -30 [~] 200°C | |
| 分 辨 率 | © 0.01pH | 1mV | 0.1℃ | |
| 精 | $\pm 0.1\%$ (± 1 digit) | ±0.1% (±1 digit) | ±1℃ | |
| 温度补偿 | ★ Pt100/ Pt1000 自动温度补偿或 | Pt100/ Pt1000 自动温度补偿或手动输入温度补偿 | | |
| 输入阻抗 | ኒ \geqslant $10^{12}\Omega$ | \geqslant $10^{12} \Omega$ | | |
| 环境温度 | ₹ 0~50°C | 0~50°C | | |
| 显 | * 背光液晶显示 | 背光液晶显示 | | |
| 信号输出 | 〕出 隔离式直流 4 ~ 20mA 输出,最大负载 750 Ω | | | |
| 控制触点 2个继电器触点输出 | | | | |
| 触点容量 240VAC, 2A(max) 阻性负载 | | | | |
| | 1 个 0N/0FF 继电器触点输出 | | | |
| 洗时间 | n ON: 0 ~ 9999 秒可选 OFF: (|) ~ 9999 小时可选 | | |
| 电 | 100~240VAC, 50Hz | 100 ² 240VAC, 50Hz | | |
| 固定方式 | 式 配电箱开孔安装 | | | |
| 机器尺寸 102×102×160mm(H×W×D) | | | | |
| 开孔尺寸 90 ⁺² ×90 ⁺² mm(H×W) | | | | |
| 功 | ≤ ≤5W | | | |
| 重 量 | ≤1kg | | | |
| 适配电机 | 进口或国产的玻璃 pH 或 ORP 电标 | <u>ک</u> | | |

二、安装前注意事项

安装前请阅读本说明书, 以免接线不正确导致仪器损坏。

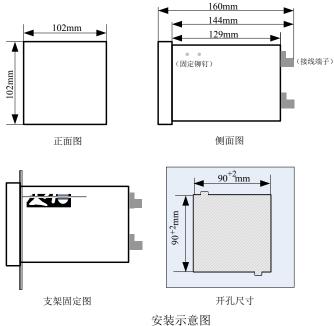
- ◆ 请选择通风良好的位置安装仪器,并避免仪器直接受到阳光照射。
- ◆ 在所有接线未完成前,请勿给仪器上电,以免发生危险。
- ◆ 电极信号传输必须采用专用电极电缆,不能使用一般电缆代替,否则将产生错误的测量结果。
- ◆ 使用 220VAC 的电源时,请避免使用三相电源,以免造成电源突波干扰。(若有电源突波干扰 现象发生,可将仪器用的电源与动力装置电源分开,即仪器采用单独电源,或在所有电磁开关 及动力装置的电源端接突波吸收器来消除突波,如加药机、搅拌机等)。
- ◆ 仪器内部的继电器为小电流继电器,若要控制较大动力的附属装置时,请务必外接耐电流较大的继电器,以确保仪器的安全。



仪器和动力装置的接线示意图

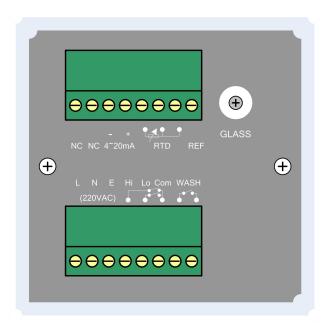
三、安装

- ◆ 在配电箱面板上开好 90⁺²mm×90⁺²mm 的仪器安装方孔。
- ◆ 仪器从配电箱的面板开孔直接放入,将仪器所附带的固定架卡入仪器两侧的铜铆钉,用一字型螺丝刀拧紧固定螺丝即可。

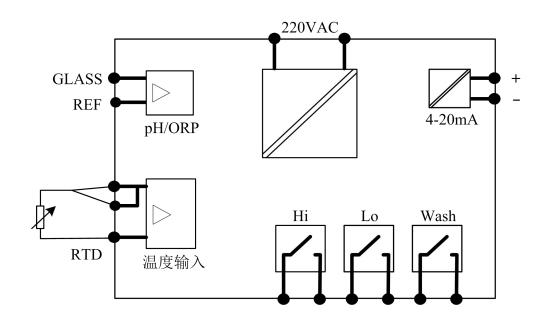


四、接线说明

4.1 接线端子图



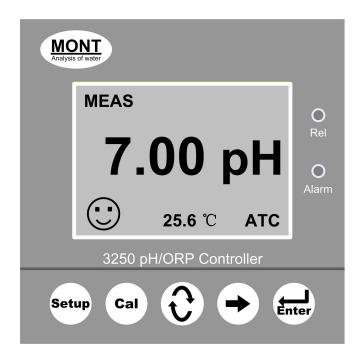
4.2 仪器接点功能图



4.3 仪器接点说明

| GLASS | | 接 pH 或 0RP 电极信号线的透明线 | |
|-------------------------|---|--|--|
| REF | | 接 pH 或 ORP 电极信号线的屏蔽网线 | |
| L ⊿ L RTD | | 自动温度补偿时,左起第一端子接温度电极一端第三端子接温度电极 另一端 手动输入温度补偿时不接 | |
| 4~20mA | + | 电流信号输出正端 | |
| 4 ZUIIA | _ | 电流信号输出负端 | |
| NC | | 不接 | |
| Hi | | 上限报警触点 | |
| Lo | | 下限报警触点 | |
| Com | | 上下限报警触点公共端 | |
| WASH | | 清洗触点 | |
| L | | 交流 220V 电源相线 | |
| N | | 交流 220V 电源零线 | |
| Е | | 接地线 | |

五、按键说明



 Setup
 —
 参数设定键

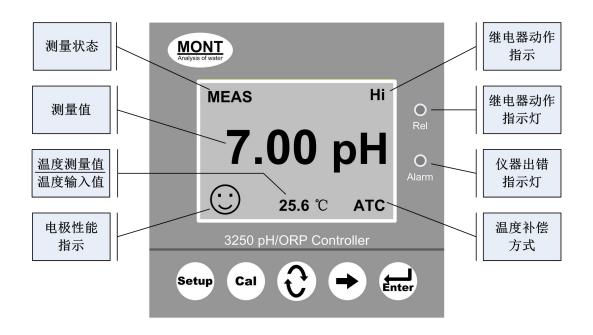
 Cal
 电极校正键

 →
 数字增减 / 功能切换键

 →
 移位键

 Enter
 —
 确认键

六、屏幕指示说明



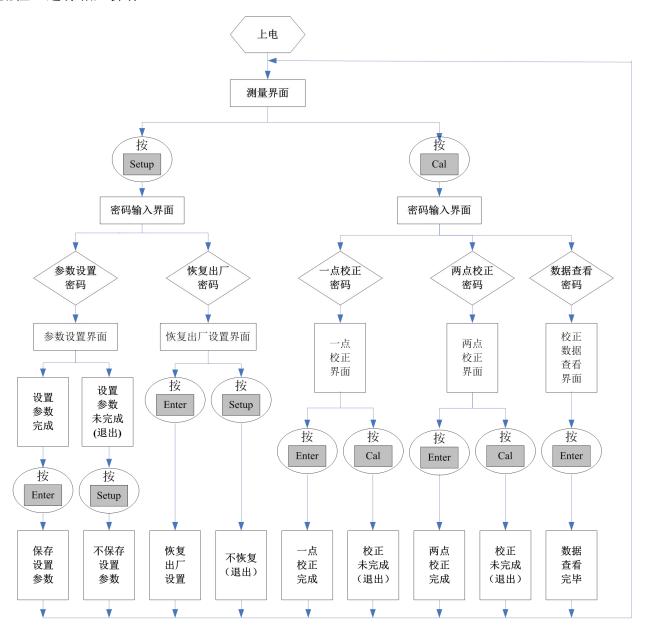
| 屏幕显示 MEAS 表示仪表处于测量状态。 |
|-----------------------|
| |
| 屏幕正中央显示的数值即为测量值。 |
| 自动温度补偿时,为温度测量值。 |
| 人工温度补偿时,为人工输入温度值。 |
| |
| 电极性能指示,分别用笑脸、普通、哭脸表示。 |
| Hi 为高点继电器闭合。 |
| Lo 为低点继电器闭合。 |
| Wash 为清洗继电器闭合。 |
| |
| 该灯亮表示有继电器处于闭合状态。 |
| |
| 该灯亮表示仪器处于异常状态。 |
| MTC 表示人工输入温度补偿方式。 |
| ATC 表示自动温度补偿方式。 |
| |

注: 在 ORP 测量状态没有电极性能指示。

七、操作

7.1 操作流程

确认所有接线完成且无误后,将仪器上电启动。仪器自动进入测量界面,用户可根据以下流程,进行相应操作。



注: 密码见附表

7.2 参数设置操作

仪器设计了简便易懂的操作界面,用户可以通过仪器界面提示,对仪器进行参数设定、校 正等操作。

测量界面,按下 Setup 键,进入参数设定模式。(pH 为例^注)



◆ 参数设置密码输入

正确输入 4 位参数设置密码,按 Enter 键,进入参数设置界面

图 1 密码输入界面

密码输入正确,按下 Enter 键,进入参数设置界面



◆ 测量信号类型选择

测量pH信号,使阴影光标停留在pH字样上

测量 ORP 信号,使阴影光标停留在 ORP 字样上

图 2 测量信号选择

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,进入下一页

TEMP

| man : 25.0[°]

auto: PT100
| PT1000
| ENTER

图 3 温度补偿选择

◆ 温度补偿方式选择

人工温度补偿:使阴影光标停留在man上,并设定补偿温度值

自动温度补偿:使阴影光标停留在 auto 上,并设定温度电极类型 (Pt100或 Pt1000)

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,进入下一页

BUF

[[1]: 6.86/4.00
[2]: 7.00/4.00
[3]: 6.86/9.18
[4]: 7.00/9.21

ENTER

图 4 标准液选择注

◆ 标准液组别选择

[1]: 6.86 / 4.00

[2]: 7.00 / 4.01

[3]: 6.86 / 9.18

[4]: 7.00 / 9.21

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,进入下一页

OUTPUT

4mA: +00.00[pH]

20mA: +14.00[pH]

ENTER

图 5 电流输出设定

◆ 电流输出设定

设定 4mA 输出对应值。

设定 20mA 输出对应值。

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,进入下一页

REL

Hi: 14.00 ON db: 0.20 OFF

Lo: 0.00 ON db: 0.20 OFF ENTER

◆ 继电器控制设定

设定上限报警值,和上限报警迟滞。

设定下限报警值,和下限报警迟滞。

图 6 Hi/Lo 控制设定

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,进入下一页

WASH

WASH OFF: 0000h

WASH ON : 0000s

SAVE

◆ 清洗继电器设定

设定清洗继电器断开时间(以小时计)。

设定清洗继电器闭合时间(以秒计)。

图 7 自动清洗设定

当前页参数设置完成,按下 Enter 键,保存设定参数,返回测量界面。

注: ORP 参数设定,可参照 pH 进行设定 ORP 标准溶液设定时,直接输入标准溶液的 mV 值即可

7.3 校正操作

7.3.1 pH校正

在测量界面按下 Cal, 即可进入校正模式。

 步骤
 →
 (1)
 (2)
 (2)
 (3)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4)
 (4

光标提示将 pH 电极放入第一种标准溶液中,等界面显示数值稳定后,按 Enter 键,仪器自动进行校正。第一点校正完毕,光标落在第二点。

CAL [6.86/4.00]

CAL1: 18 [mV]

CAL2: 166 [mV]

Imv 88% SAVE

光标提示将 pH 电极放入第二种标准溶液中,等界面显示数值稳定后,按 Enter 键,仪器自动进行校正。校正完毕,光标落在 SAVE。按 Enter 保存;若不保存,按 Cal 键返回测量界面。

注:校正完成后,屏幕下方显示数据为当前 pH 电极的零点和斜率值

7.3.2 ORP 校正



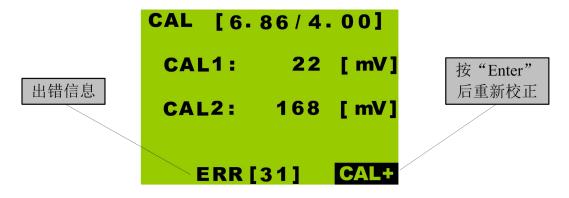
注: 为达到良好的校正效果,标准溶液温度应在0~60℃之间

八、出错指示

仪器在测量和校正过程中,会对电极和仪器工作情况进行实时监测。若工作异常,仪器将通过屏幕或出错指示灯(Alarm灯)进行提示。如果屏幕提示出错信息,使用人员可根据屏幕提示信息,对照出错信息表比对检查。

8.1 校正出错

显示如图:



如图显示 ERR[31],对照出错信息表可知:校准溶液温度出错。

8.1.1 校正时出错信息表

| 出错信息 | 可能原因 |
|-------|---|
| ERR31 | 校准溶液温度小于 0℃或大于 60℃。 ◆ 温度补偿设置错误 (手动温度补偿时) ◆ 温度电极设置错误 (自动温度补偿时) ◆ 温度电极出错 (自动温度补偿时) |
| ERR32 | 电极零点超出范围(±60mV) ◆ 电极老化 ◆ 标准溶液错误 ◆ 标准溶液污染 ◆ 电缆接线错误 ◆ 电缆老化 |
| ERR33 | 电极斜率超出范围(70-120%) ◆ 电极老化 ◆ 标准溶液错误 ◆ 标准溶液污染 ◆ 温度补偿设置错误 (手动温度补偿时) ◆ 温度电极出错 (自动温度补偿时) |

8.2 测量出错

仪器在测量时,会对电极和仪器工作情况进行实时监测。若仪器工作发生异常,屏幕右侧出错指示灯(Alarm灯)将会亮起,以警示相关操作人员。此时,操作人员需对仪器进行检查,并排除异常。以期达到良好的测量效果。

8.2.1 测量时出错信息表

| 8.2.1 测量时出错信息表 | | |
|------------------------------------|---|--|
| 出错信息 | 可能原因 | |
| ERR21 | 温度补偿出错 ◆ 温度补偿设置错误 (手动温度补偿时) ◆ 温度电极设置错误 (自动温度补偿时) ◆ 温度电极出错 (自动温度补偿时) | |
| 显示最大量程值或最小 量程值 (如: 16.00 pH) | 电极信号超量程(小于-2.00pH 或大于 16.00pH) (小于-1999mV 或大于+1999mV) ◆ 电极未接 ◆ 电极老化 ◆ 电极接线错误 ◆ 电缆老化 | |
| Alarm 灯亮 无提示信息 | 仪器设置错误 ◆ 4-20mA 电流输出超量程 ◆ 高低点继电器输出设置出错 | |

九、电极保养

电极性能是否良好是影响准确测量的重要因素,建议定期清洗和校正电极,以获得精确稳定的测量结果。

| 污染种类 | 清洗方式 |
|----------|--|
| 一般性污染 | 用清水冲洗,将电极上污垢冲掉即可 |
| 钙盐污染 | 用 0.1mo1/L HC1 清洗数分钟,并用清水冲洗 |
| 油脂或有机物污染 | 用丙酮或乙醇短暂清洗电极,时间约为数秒钟 |
| 蛋白质污染 | 将电极浸在 Pepsin/HC1 溶液中数小时。 如 9891 电极清洗液 |
| 硫化物污染 | 将电极浸在 Thiourea/HCl 溶液中,直至电极隔膜变白为止。 如 9892 电极清洗液 |

当用上述方式清洗电极后,再将电极用清水冲洗干净,并将电极浸入饱和 KC1 溶液中约十五分钟,然后重新校正电极。

电极清洗过程中,请勿摩擦电极玻璃头,或采用机械式清洗电极,否则会产生静电干扰,影响电极反应。

白金电极在清洗时,可用细布沾水轻擦白金环。

注: 电极清洗周期依据污染程度而定,一般建议每周清洗校正一次。

十、密码

为了防止非相关人员误操作,仪器设计了密码功能。

| ◆ 参数设定密码 在测量界面按下 Setup 键,输入 1010 密码, 按下 Enter 键,即可进入参数设定模式。 | PASSWORD SETUP 1010 ENTER |
|---|-----------------------------|
| ◆ 恢复出厂设置密码 在测量界面按下 Setup 键,输入 1088 密码, 按下 Enter 键,即可将仪器恢复出厂值。 | PASSWORD SETUP 108 |
| ◆ 两点校正密码 (推荐) 在测量界面按下 Cal 键,输入 2020 密码,按 下 Enter 键,即可进入两点校正操作。 | PASSWORD CAL 2020 ENTER |
| ◆ 单点校正密码 在测量界面按下 Cal 键,输入 2010 密码,按 下 Enter 键,即可进入单点校正操作。 | PASSWORD CAL 2010 ENTER |

十一、常见问题

| 现象 | 可能原因 |
|----------------------------------|---|
| 屏幕无显示 | 无供电或仪表故障 |
| 显示某个数值不变化 (7.00、-2.00、16.00等) | ◆ 电极接线错误(pH测量极与参比极接反或导电层没有 剥除)◆ 静电干扰(一段时间后恢复正常)◆ 电极老化 |
| 校正速度缓慢 | ◆ 气温低,玻璃电极反应变慢◆ 电极老化 |
| 数据剧烈跳动 | ◆ 接线错误◆ 现场有强烈电磁干扰 |
| 其它 | 致电美尼特公司咨询 |