

便携式 pH 计

---

# E200

# 说明书

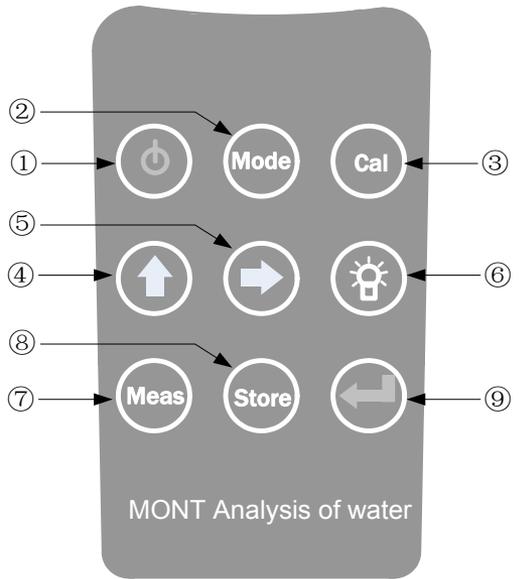
---

## 一、规格

型号		E200	E210
测量范围	pH	0.00~14.00pH	
	ORP	-1500~ 1500 mV	
	TEMP	-20~100℃	
测量精度	pH	±0.1% (±1 digit )	
	ORP	±0.1% (±1 digit )	
	TEMP	——	±1℃
温度补偿		手动输入温度补偿	Pt1000 自动温度补偿
数据记录		无	选配
通讯功能		无	选配
输入阻抗		$\geq 10^{12}\Omega$	
输入接头		BNC	
显示屏		液晶显示	
电池型号		5 号电池×5	
机器尺寸		204x100x35 mm (H×W×D)	
重 量		< 0.3kg	

## 二、按键说明

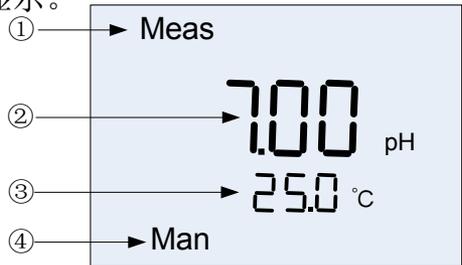
- ① —— 电源开关
- ② —— 参数设置
- ③ —— 电极校正
- ④ —— 向上/数字循环
- ⑤ —— 向右
- ⑥ —— 背光灯 (选配)
- ⑦ —— 返回测量界面
- ⑧ —— 记录功能 (选配)
- ⑨ —— 确定



## 三、显示说明

右图为正常测量状态下屏幕显示。

- ① —— 测量状态
- ② —— 测量值
- ③ —— 温度补偿值
- ④ —— 手动温度补偿/  
自动温度补偿



注：温度补偿：自动温度补偿状况，显示实际测量温度值（选配）

手动温度补偿状况，显示设置温度补偿值  
 自动温度补偿时，显示“Auto”  
 手动温度补偿时，显示“Man”

## 四、使用前准备

### ◆ 电池的安装

- 1、将仪器背后电池盖锁打开。
- 2、打开电池盖。
- 3、正确装入 5 节 5 号电池。
- 4、盖回电池盖并锁上锁扣。

### ◆ 连接 pH 或 ORP 电极，将电极旋入仪表 BNC 座上、

## 五、仪器设置

仪器设计了简便易懂的操作界面，用户可以通过仪器界面提示，对仪器进行参数设定。

测量界面，按下“**Mode**”键，进入参数设置模式。按“**确定**”键向下翻页。



图 5-1

### ◆ 参数设置密码输入

输入参数设置密码（1010），按“**确定**”键，进入参数设置界面



图 5-2

◆ 测量信号类型选择

测量pH信号，使闪动光标停留在“pH”上

测量 ORP 信号，使闪动光标停留在“mV”上



图 5-3

◆ 校正时温度补偿值

输入校正时，校准缓冲液温度值。



图 5-3

◆ 测量时温度补偿值

输入测量时，待测溶液温度值。

设置完成，按确定键返回测量界面。

注：本仪器具有自动识别温度电极功能，如仪器接入温度电极，仪器将切换为自动温度补偿状况，所设温度值无效。

## 六、仪表校正

测量界面，按下“Cal”键，进入电极校正模式。按“确定”键向下翻页。



图 6-1

### ◆ 校正密码输入

正确输入 4 位参数设置密码（2020），按“确定”键，进入参数设置界面



图 6-2

### ◆ 标准缓冲液组别

核对所使用的标准缓冲液组别，与仪器设置是否一致。



图 6-3

### ◆ 零点校正

将 pH 电极浸入零点标准缓冲液中，等待仪器下方数值稳定，按确定键，仪器自动进行校正。

漏斗提示，仪器正在判断。



图 6-4

#### ◆ 斜率点校正

将 pH 电极浸入斜率点标准缓冲液中，等待仪器下方数值稳定，按确定键，仪器自动进行校正。

漏斗提示，仪器正在判断。

校正正确，仪器提示当前电极的零点和斜率值。按确实键返回测量界面。

校正错误，仪器提示错误代码，按确实键重新进行校正。

注：仪器无论在参数设置状态还是校正状态，按“Meas”键均可直接返回测量界面。

## 七、密码

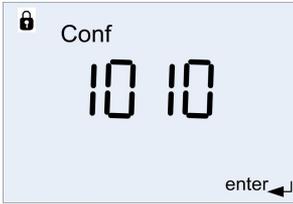


图 5-1

### ◆ 参数设置密码

在测量界面按下“**Mode**”键，输入“1010”密码，按下“**确定**”键，即可进入参数设置模式。



图 7-2b

### ◆ 恢复出厂设置密码

在测量界面按下“**Mode**”键，输入“1088”密码，按下“**确定**”键，即可将仪器恢复出厂值。



图 7-2c

### ◆ 校正密码

在测量界面按下“**Cal**”键，输入“2020”密码，按下“**确定**”键，即可进入校正操作。

## 八、保养

电极性能是否良好是影响准确测量的重要因素，建议定期清洗和校正电极，以获得精确稳定的测量结果。

污染种类	清洗方式
一般性污染	用清水冲洗，将电极上污垢冲掉即可
钙盐污染	用 0.1mol/L HCl 清洗数分钟，并用清水冲洗
油脂或有机物污染	用丙酮或乙醇短暂清洗电极，时间约为数秒钟
蛋白质污染	将电极浸在 Pepsin/HCl 溶液中数小时。 如 9891 电极清洗液
硫化物污染	将电极浸在 Thiourea/HCl 溶液中，直至电极隔膜变白为止。 如 9892 电极清洗液
当用上述方式清洗电极后，再将电极用清水冲洗干净，并将电极浸入饱和 KCl 溶液中约十五分钟，然后重新校正电极。	
电极清洗过程中，请勿摩擦电极玻璃头，或采用机械式清洗电极，否则会产生静电干扰，影响电极反应。	
白金电极在清洗时，可用细布沾水轻擦白金环。	

注：电极清洗周期依据污染程度而定，一般建议每周清洗校

正一次