

D03250 说明书

UMO-E32

- 1		

录

1、技术参数 ······2
2、安装说明
2.1 安装前注意事项3
3、安装4
4、接线说明 ······5
5、按键说明
6、屏幕指示说明8
7、界面说明
8、操作说明
8.1 操作流程
8.2 参数设置操作
8.3 校正操作
9、电极使用说明
9、电极使用说明 ····································
 9、电极使用说明 ····································
9、电极使用说明 21 9.1 电极校正注意事项 21 9.2 电极极化 22 10、出错指示 23
9、电极使用说明 21 9.1 电极校正注意事项 21 9.2 电极极化 22 10、出错指示 23 11、密码 24

安全预防措施

请认真阅读并遵守下列要求!

在仪器上电前,请对照您持有仪表的型号,确认供电电压:

DO3250 需用 100V-250VAC 交流电源供电。

打开仪器会有电路部分暴露,因此除了接线仓和仪表透明罩外, 不应打开仪器其它部分。

打开的仪器内部能接触到的器件上的电压足以威胁人的生命。

若需检修,需要返回厂家。只有厂家专业人员才能在带电情况 下打开仪器。

当相应的保护失效时,请停止操作。出现以下情况时,保护可 能失效:

- ◇ 仪器外观有明显破损
- ◇ 仪器不能正常测量
- ◇ 长期储存于超过 70℃的环境中
- ◇ 经过剧烈的震动或碰撞后

1、技术参数

测量项目	氧饱和度	氧浓度	温度
测量范围	0.0~200.0%	0.00~20.00mg/l	-30.0~200.0°C
分辨率	0.1%	0.01mg/l	0.1°C
精度	±0.5% (±1 digit)	±0.5% (±1 digit)	$\pm 0.2^\circ\!\!\mathrm{C}$ (±1 digit)
温度电极	NTC22K		
温度补偿	0~60°C		
环境温度	0~50°C		
显示	背光液晶显示		
信号输出	隔离式直流 4~20mA 输出,最大负载 500Ω		
控制触点	2 路继电器触点输出		
触点容量	240VAC, 2A(max) 阻性负载		
清触点	1路ON/OFF继电器触点输出(选配)		
洗时间	ON: 0~9999 秒可选 OFF: 0~9999 小时可选		
电源	100~240VAC, 50Hz		
固定方式	配电箱开孔安装		
机器尺寸	102×102×160mm(H×W×D)		
开孔尺寸	90 ⁺² ×90 ⁺² mm(H×W)	
功 率	<5W	<5W	
重量	≤1kg		

2、安装前注意事项

安装前请阅读本说明书,以免接线不正确导致仪器损坏。

◆ 请选择通风良好的位置安装仪器,并避免仪器直接受到 阳光照射。

◆ 在所有接线未完成前,请勿给仪器上电,以免发生危险。
 ◆ 电极信号传输必须采用专用电极电缆,不能使用一般电缆代替,否则将产生错误的测量结果。

◆ 使用 220VAC 的电源时,请避免使用三相电源,以免造成 电源突波干扰。(若有电源突波干扰现象发生,可将仪器用 的电源与动力装置电源分开,即仪器采用单独电源,或在所 有电磁开关及动力装置的电源端接突波吸收器来消除突波, 如加药机、搅拌机等)。

◆ 仪器内部的继电器为小电流继电器,若要控制较大动力的附属装置时,请务必外接耐电流较大的继电器,以确保仪器的安全。



仪器和动力装置的接线示意图

3、安装

◆ 在配电箱面板上开好 90⁺²mm×90⁺²mm 的仪器安装方孔。
◆ 仪器从配电箱的面板开孔直接放入,将仪器所附带的固定架卡入仪器两侧的铜铆钉,用一字型螺丝刀拧紧固定螺丝即可。



4、接线

4.1 接线端子图



4.2 仪器接点功能图



4.3 仪器接线端子

端子号	接线
K	接溶解氧电极阴极 (白线)
А	接溶解氧电极阳极 (棕线)
T/P	接温度电极 (黄线)
T/P	接温度电极(蓝线)
4-20mA +	4-20mA 电流输出正端
4-20mA -	4-20mA 电流输出负端
RS485 B	RS485 通讯 B (选配)
RS485 A	RS485 通讯 A (选配)
Lo	下限报警触点
Com	上、下限报警触点公共端
Hi	上限报警触点
WASH	清洗触点
WASH	清洗触点
Е	电源地线
L	交流 220V 电源相线
N	交流 220V 电源零线

5、按键说明

6、屏幕指示说明

图 6-1 仪表测量界面图

◆ 测量状态	屏幕显示 MEAS 表示仪表处于测量状态
◆ 测量值	屏幕正中央显示的数值即为测量值
◆ 温度值	温度测量值
	Hi 为高点继电器闭合
◆ 继电器动作	Lo 为低点继电器闭合
	Wash 为清洗继电器闭合
◆ Rel 灯	该灯亮表示有继电器处于闭合状态
◆ Alarm 灯	该灯亮表示仪器处于异常状态

7、界面说明

7.1 测量界面

溶解氧浓度 ppm

溶解氧饱和度%

正常工作时,没有进行"校正"或"参数设置"操作时,仪器显示测 量界面。

7.2 密码输入界面

参数设置密码输入

校正密码输入

为了防止非操作人员的误操作,本仪器设置了校正密码和参数 设置密码。

7.3、校正界面

D0 校正界面 10 仪器设计了简便易懂的校正界面。具体操作见本说明书 第七部分《操作说明》。

7.4、参数设置界面

- 1、ppm 设置与 mg/l 设置相同。
- 2、WASH OFF/WASH ON 为"000"时,清洗功能关闭。

设定参数见下表:

页数	参数名称	设定内容	
	MEA	测量单位: mg/l 或 ppm 或%	
1	Punit	压力单位:bar或 kPa	
	Pcoor	测量点压力值	
	salt	盐度补偿	
2	4mA	4mA 输出对应的溶解氧值	
	20mA	20mA 输出对应的溶解氧值	
	Hi	上限报警对应的溶解氧值	
2	dB 上限报警的迟滞范围值		
5	Lo	Lo 下限报警对应的溶解氧值	
	dB	下限报警的迟滞范围值	
4	WASH OFF	清洗触点开关关闭时间(单位:小时)	
4	WASH ON	清洗触点开关开通时间(单位:秒)	

8、操作说明

8.1 操作流程

确认所有接线完成且无误后,将仪器上电启动。仪器自动进入 测量界面,用户可根据以下流程,进行相应操作。

操作流程图

注:密码见附表

8.2 参数设置操作

测量界面,按下"Setup"键,进入参数设定模式。

7.2.1 溶解氧浓度测量设置

设定界面第三页

设定清洗继电器断开时间(以小时计) 设定清洗继电器闭合时间(以秒计)

按"Enter"键确认, 仪表保存设置并返回测量界面。

8.2.2 溶解氧饱和度测量设置

CONF	输入4位参数设置密码"1010",按"Enter" 键,进入参数设置界面
MEA : % Punit : bar Pcal : 1.013 NEXT 冬 7-2b	设定测量单位 设定压力单位 设定测量点压力值
Salt : 00 ppt 04mA : 0.00 % 20mA : 100.0 % NEXT 冬 7-2c	设定盐度补偿 设定 4mA 输出对应值 设定 20mA 输出对应值

按"Enter"键确认, 仪表保存设置并返回测量界面。

8.3 校正操作

说明:初次使用或仪器断电后,必须对溶解氧电极极化才能进行校 正。

极化方法:将溶解氧电极与仪器正确连接,将仪表上电。

极化时间:不同厂家电极所需极化时间可能不同,普通污水电极建 议极化 30 分钟以上,特殊电极(如发酵场合)参见电极使用说明。

8.3.1 单点校正

在测量界面按下"Cal",即可进入校正模式。

相对湿度:空气中校正时,rH为50%;在介质中校正时,rH为100% 校正点压力值与测量点压力值不一定相同。

显示 DO 电极的电流和当前温度。 等数值基本稳定后,按"ENTER"键, 仪器进行自动校正,屏幕右下角 "CAL"开始闪烁。

校正界面第二页

校正进行时 (CAL 闪烁),采样完成,进入校正界面第三页。 校正进行时 (CAL 闪烁),若要停止校正,按"Cal"键,仪表退出 校正状态,返回测量。

校正进行时 (CAL 闪烁), 如果按"ENTER"键, 仪表将停止自动校正, 强制保存当前数值作为电极参数。(一般不建议使用)

按"Enter"键确认, 仪表保存设置并返回测量界面。

8.3.2 两点校正

两点校正指的是校正电极的零点和斜率点。(本仪器采用零点 固定技术,所以一般只需要进行单点校正)

画面显示 D0 电极的电流和当前温 度。等数值基本稳定后,按"ENTER" 键,仪器进行自动校正,屏幕右下 角"CAL"开始闪烁。

校正进行时 (CAL 闪烁),采样完成,进入斜率点校正界面。 校正进行时 (CAL 闪烁),若要停止校正,按"Cal"键,仪表退出 校正状态,返回测量。

校正进行时 (CAL 闪烁),如果按"ENTER"键,仪表将停止自动校正,强制保存当前数值作为电极参数。(一般不建议使用)

进入斜率点校正界面后,对电极斜率点进行校正。 操作方法与单点校正相同。

校正完成后, "Enter"键确认, 仪表保存设置并返回测量界面。

9、电极使用说明

电极使用前必须进行极化,不同厂家的溶氧电极或不同型号的 电极有不同的电极参数,应严格按要求配用溶氧电极。

9.1 电极校正注意事项

● 电极校正之前必须充分极化。

● 电极校正可以在空气或饱和介质中进行。

● 空气中校正,将探头放于空气中,用滤纸轻轻吸干电极膜上的水份,待仪器读数稳定后即可开始校正。

发酵过程中,通常会用饱和介质来校正电极。一般在统一的
 通气时间后,对电极进行校正,以统一不同罐批和不同发酵罐的饱
 和状态。

9.2 电极极化

1、 极化方法

将溶氧电极、电缆和溶氧仪按使用说明书正确连接, 仪器上电 正常运行后, 电极开始极化。

- 2、 出现以下情况时, 电极需要极化:
- a、电极第一次使用
- b、更换电极膜或电极液后
- c、溶氧仪断电
- d、电极、电缆和溶氧仪之间的连接断开。
- 3、 电极的极化时间

不同厂家电极的极化时间可能不同,普通污水电极建议至少极化 30 分钟以上,特殊场合(如发酵)电极,按下表时间极化:

电极和溶氧仪断开时间	建议极化时间
0~5 分钟	10 分钟
5~15 分钟	1 小时
15 分~30 分钟	3 小时
30 分钟以上	6 小时

10、出错指示

仪器在测量和校正过程中,会对电极和仪器工作情况进行实时 监测。若工作异常,仪器将通过屏幕或出错指示灯(Alarm 灯)进 行提示。如果屏幕提示出错信息,使用人员可根据屏幕提示信息, 对照出错信息表比对检查。

9.1 校正出错

显示如图:

如图显示 "ERR[12]", 对照出错信息表可知: 校正溶液温度出错。

9.2 出错信息表

ERR01 超出测量范围 ● 电极接错或故障 ● 介质溶氧值超范围
ERR02 电极信号通道故障 ●电极故障 ●接线错误 ●仪表故障
ERR11 温度电极故障 ● 温度电极线未接 ● 温度电极故障
ERR12 温度超范围 ● 介质温度超范围 ● 温度电极误差超标 ● 温度电极故障
ERR91 仪表存储器错误 ● 现场强烈干扰

23

11、密码

为了防止非相关人员误操作,仪器设计了密码功能。

10.1 参数设置密码

◆ 参数设定密码

在测量界面按下"Setup"键,输入 "1010"密码,按下"Enter"键, 即可进入参数设定模式。

◆ 恢复出厂设置密码

在测量界面按下"Setup"键,输入 "1088"密码,按下"Enter"键, 即可将仪器恢复出厂值。

11.2 校正密码

◆ 单点校正密码 (推荐)

在测量界面按下"Cal"键,输入 "2020"密码,按下"Enter"键, 即可进入单点校正操作。

◆ 两点校正密码

在测量界面按下"Cal"键,输入 "2022"密码,按下"Enter"键, 即可进入两点校正操作。

CAL 2020

◆ 温度校正密码

在测量界面按下"Cal"键,输入 "2105"密码,按下"Enter"键, 即可进入两点校正操作。

附录 压力补偿计算

在测量和校正时,需要将电极所处位置的压力值输入到仪器, 否则仪器会按预存的压力值进行补偿。设压力补偿值为 P,计算如 下:

P =P_{大气压}+P₆+H/10
其中:
P_{大气压} — 大气压,通常为1.013bar
P₆ — 罐压
H —液体高度
说明:
如果在敞口容器中测量或校正,P₆ = 0;
如果在空气中校正,P₆ = 0, H=0。